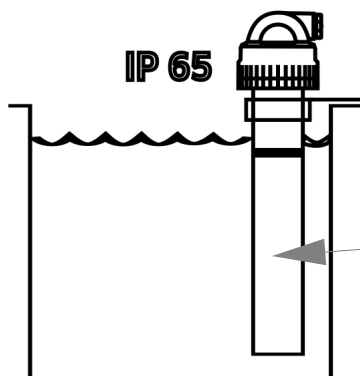


Typ 170 24, 170 25, 170 26

Vyhrievacie telesá slúžia na priamy ohrev galvanických, chemických a technologických kúpeľov. Jednotlivé diely vyhrievacieho telesa je možné meniť, vrátane vyhrievacej vložky. Prevedenie vychádza z konkrétnych požiadaviek galvanickej prevádzky. Materiál púzdra vyhovuje elektrolytickým a chemickým nárokom galvanických kúpeľov. Vyhrievacie vložky sa skladajú z keramických článkov s vyhrievacou špirálou.

- nerezový plášť AISI 1.4571 s teflónovým povlakom PFA
- modulárna zostava
- optimálne parametre
- priemery 54, 50, 42 mm
- chemicky odolné púzdra
- elektrické pripojenie 230V, 1x400V, 3x400V
- 4 štandardné prevedenia
- ďalšie prevedenia na zákazku



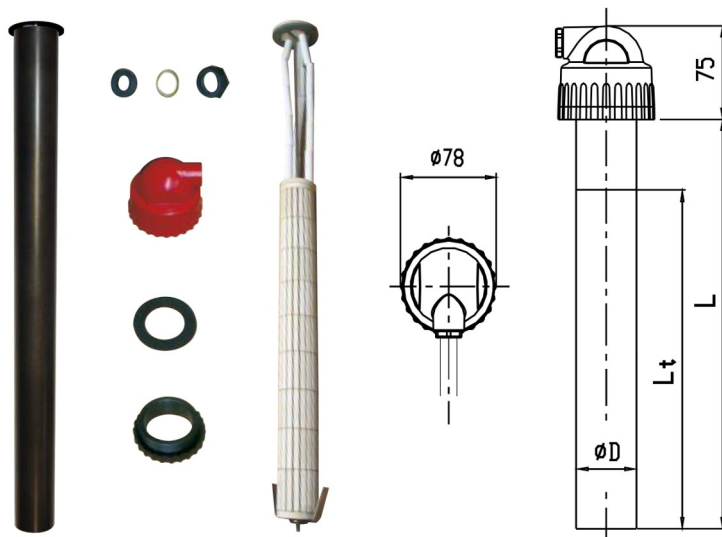
Pre zvislé umiestnenie vyhrievacia časť musí byť vždy pod hladinou.

Použitie

Alkalický kúpeľ	cínovanie, čierne ocele, elektrochem. leštenie Al a zliatín, chemické niklovanie, lúhovanie, matné medenie, medenie, morenie Al a Cu, mosadenie, odmastenie, Pd aktivácia ABS, saténové medenie, zliatinové povlaky ZnFe, zliatinové povlaky ZnNi, striebrenie, utesnenie zliatinových povlakov, utesnenie a leštenie Al, zinkovanie, zlatenie
Kyselý kúpeľ	aktivácia povrchu, anodická oxid. zliatín Al, anodické morenie, anorganické kyseliny, farbenie, cínovanie, čierna pasivácia, dekapovanie, elektrochem. leštenie ocele a farebných kovov, elektrochemické niklovanie lesklé, eloxovanie Al a zliatín, Fe-fosfátovanie, fluorové kúpele, chem. medenie ABS, chemické niklovanie, chem. niklovanie ABS, chem. vyjasnenie Al, chromátovanie Al, zinkových povlakov a Ni, medenie, Mn-fosfátovanie, modrá pasivácia, morenie Al a Cu, morenie oceli a nereze, morenie plastov ABS, odmastenie pred žiarovým zinkovaním, organické kyseliny, silnovrstvová pasivácia, zliatinové povlaky ZnNi, tavidlo pre žiarové zink., transparentná pasivácia, tvrdé eloxovanie, utesnenie a leštenie Al, zinkovanie, zlatenie, Zn-fosfátovanie, žltá pasivácia
Neutrálny kúpeľ	destilovaná a premývací voda, odmastenie

Štandardné prevedenia

- napájacie napätie 3 x 400V str.
- materiál plášťa 1.4571 s tefónovým povlakom PFA
- dĺžka napájacieho kábla 7m
- bezšvové elektrochemicky leštené púzdro



Výkon (W)	U(V)	Priemer D (mm)	Celková dĺžka L (mm)	Výhr. dĺžka Lt (mm)	výk. hustota (W/cm ²)	Objednávací kód
1000	3x400	54	600	400	1,8	17024 9 0110
1600	3x400	54	800	600	1,9	17024 9 0120
2250	3x400	54	1000	800	1,8	17024 9 0130
2900	3x400	54	1270	1070	1,8	17024 9 0140
950	3x400	50	600	400	1,8	17025 9 0110
1400	3x400	50	800	600	1,8	17025 9 0120
2000	3x400	50	1000	800	1,8	17025 9 0130
2700	3x400	50	1270	1070	1,8	17025 9 0140
800	3x400	42	600	400	1,8	17026 9 0110
1250	3x400	42	800	600	1,9	17026 9 0120
1750	3x400	42	1000	800	1,8	17026 9 0130
2250	3x400	42	1270	1070	1,8	17026 9 0140

Zákazkové prevedenia

- iné napájacie napätie, príkon, dĺžka kábla
- materiál hlavice PE/PP
- držiak pre uchytienie vyhrievacieho telesa k okraju vane
- samostatné vyhrievacie vložky
- vodorovné prevedenie s prírubovým uchytением